

TECHNISCHE DATEN

TECHNISCHE DATEN	BC2010	BC2015	BC2020	BC2020
Trockner	LD82	FD100	MF2/S	MF4/S
Model Nr.	1350xx	13060xx	13070xx	13080xx
Höhe (mm)	600	600	800	800
Breite (mm)	400	400	800	800
Tiefe (mm)	250	250	300	300
Gewicht (kg)				
Netzanschluss	230	230/415	415	415
Phase	1	1/3	3	3
Finale Teil Nummern (xx) wird abhängig von der Konfiguration sein.				

EIGENSCHAFTEN	BC2010	BC2015	BC2020	BC2020
Trockner	LD82	FD100	MF2/S	MF4/S
Model Nr.	1350xx	13060xx	13070xx	13080xx
Vorprogrammierte Holzarten	98	98	98	98
Trocknungsprogramme	10	10	10	10
Feuchtigkeitssonden	2/4	4	4	4
Feuchtesensoreinrichtung	Y	Y	Y	Y
Temperatursensor	Y	Y	Y	Y
Hilfslüftersteuerung	Y	Y	Y	Y
Externe Heizungskontrolle	N	Y	N	Y
Luftbefeuchtereinrichtung	Y	Y	Y	Y
Dämpferkontrolleinrichtung	Y	Y	Y	Y

BC2000 SEUERUNGSSYSTEM



DAS INTELLIGENTE KONTROLLSYSTEM FÜR DIE HOLZTROCKNUNG

Die BC 2000 ist ein besonders effizientes Steuerungssystem für Holz Trocknungskammern und ist speziell für die Eipl Trockner konzipiert. Um die Steuerung vor potentiellen Gefahren zu schützen, ist die Computersteuerung in einem Schaltschrank eingebaut, in dem sich auch die Steuerung für die verschiedenen Motoren und Ventile befinden.

Die BC 2000 wird in 2 Schrankgrößen angeboten. Für den EIPL Trockner LD82 und FD 100 als Version BC2010 und 2015 und für die Trockner der Eipl MF Serie als Version BC2020. Wenn mehr als ein MF Trockner in einer Kammer betrieben wird, dann bedarf es einer Zusatzsteuerung SCB 2022 pro Einheit.

Der Kontrollprozess erfolgt vollautomatisch mit der kontinuierlichen Messung der Feuchte.

Der Anwender gibt den Betriebsmodus, die Holzart, die Menge und Dicke des Holzes, den Endfeuchtegehalt, sowie die Trocknungsgeschwindigkeit ein. Aus den gemessenen Widerstandswerten (temperaturkompensiert) wird die Holzfeuchte berechnet, wobei die Holz-bezogenen Charakteristika berücksichtigt werden. Das Kammerklima wird dann für eine optimale Trocknung, gemäß den eingegebenen Parametern gesteuert.



BC2000 STEUERUNGSSYSTEM



LEICHT UND SCHONEND - KONSISTENTE ERGEBNISSE

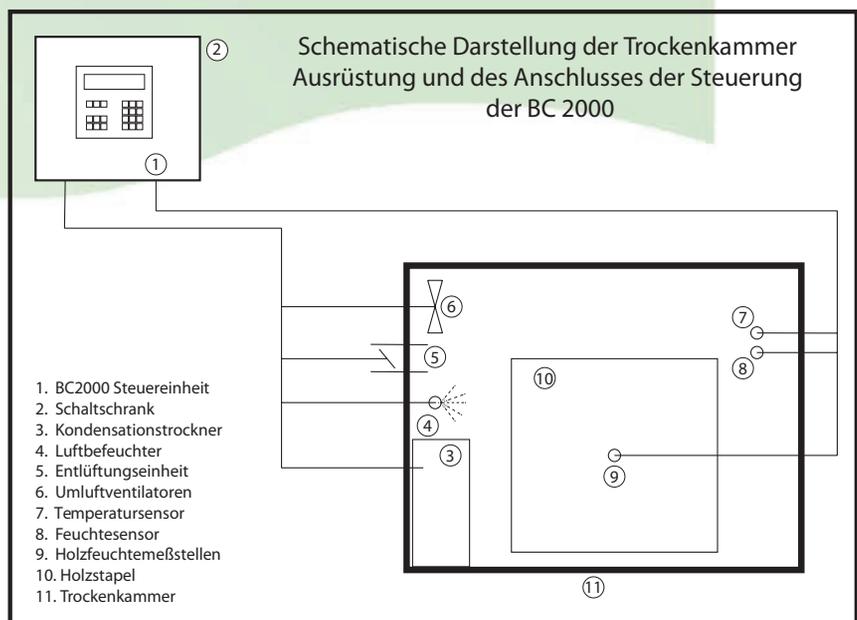
VEREINFACHTE KONTROLLE

Die Inbetriebnahme der BC 2000 ist einfach. Die Programmierung erfolgt im Dialog zwischen Steuerungssystem und Anwender, der die geeigneten Einstellungen aus einer Reihe von Werten, die im Display angezeigt werden, auswählt. Einmal eingestellt, wird der BC2000 den Trocknungsprozess vollautomatisch überwachen und garantiert eine einwandfreie Trocknung. Der BC2000 ist in der Lage, dies zu tun, weil sie die Trocknungsparameter von 98 Holzarten enthält. Um eine höchst schonende Trocknung gewähren zu können, teilt das Steuerungssystem die Trocknung in 3 Phasen: Heizen, Trocknen und Kühlen.



ECHTZEITDATEN

Damit der Anwender, den Trocknungsprozess überwachen kann, können aktuelle Werte von der Steuereinheit angezeigt werden. Am Ende des Trocknungsprozess können die Variablen eines jedem Stadiums des Verfahrens bewertet werden. Die gemessenen Werte, der Feuchtesonden, können jederzeit während des Trocknungsprozesses angezeigt werden. Dies ermöglicht dem Anwender, stark abweichende Werte (Ausreißer) zu indentifizieren, welche dann aus der Bestimmung des Mittelwertes ausgeschlossen werden können. Die BC2000 ermöglicht die Speicherung von bis zu 10



Trocknungsprogrammen, die auf Wunsch abgerufen werden können.